



安装支架部件
 部件号: 4180-0430-XE
 需要单独订购
 部件4180-0430-XE包括:
 (2个) 4000-0572-CE 前端安装支架
 (2个) 4000-0573-CE 后端安装支架
 (4个) 4100-0107-CE 条形螺母
 (8个) 2400-3204-CE #8-32螺母
 (4个) 2336-3050-YE 定位销
 (8个) 2400-3193-CE #10-32螺丝
 (该部件为一对滑轨的用量)

滑轨长度	滑轨行程	* A *	* B *	* C *	* D *	* E *	* F *	承载 KG/每对	重量 KG/每对
305	356	-	-	-	-	-	-	27.2	1.2
356	406	-	-	-	-	-	-	36.3	1.4
406	457	162.6	-	-	-	-	-	45.4	1.6
457	508	-	-	164.8	314.3	-	-	52.2	1.8
508	559	-	-	172.1	356.2	-	438.1	51.7	2
559	610	-	-	213.0	407.0	-	488.9	50.8	2.2
610	660	254.0	-	-	-	457.8	539.7	49.9	2.4
660	711	140.3	232.4	269.1	416.6	508.6	590.5	49.9	2.6
711	762	191.1	283.2	304.8	467.4	559.4	641.4	49.9	2.8
762	813	-	241.9	319.9	518.2	610.2	692.1	49.9	3.1

- ⑩ 在安装的时候，导向块具有引导作用
- ⑨ 滑轨在完全打开的位置具有自锁的功能
- ⑧ 拨动拨杆可以分离或者闭合滑轨
- 滑轨不分左右手，分离或者关闭滑轨的时候需要同时将左边内轨的拨杆向上拨动和右边内轨的拨杆向下拨动
- 除了组件图中标示的孔之外，ACCURIDE有选择权决定添加其它的孔。
- 安装穿过型的滑轨组件，最大间隙为高度方向2.54MM X 径向9.14MM
- 从而保证完全地穿过滚珠框
- 测量滑轨的宽度以闭合位置为准，穿过滑轨组件与球轴承充分接触的区域。
- 表面处理：电镀亮锌
- 滑润剂：适用高低温条件下的滑润油脂。
- 球轴承：使用渗碳钢。
- 材料：滑轨组件和元件部分：
1. 加工硬化，冷轧钢

注释：如无其它指定

客户: Accuride

零件编号

比例: N.T.S.

绘图员: M.YANG

日期: 02/07/07

制: ACCURIDE

文: DCUST. MGE DMT

版本

3-MEMBER BALL BEARING SLIDE LOCK-OUT & DISC.

零件编号: C 2907-12/30

版本: *

雅图国际精密工业有限公司将此文件专用于与其客户提供的沟通信息。禁止向本公司的竞争对手泄露任何相关信息。