



P/N.	LGTH.	TRVL.	LOAD RATING. *lbs./[kg]	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"
-12	12.00 [305]	9.00 [229]	108 [49]	6.00 [152.4]	10.00 [254.0]	5.87 [149.1]	10.25 [260.4]	10.75 [273.1]		
-14	14.00 [356]	11.00 [279]	103 [47]	8.00 [203.2]	12.00 [304.8]	7.87 [199.9]	12.25 [311.2]	12.75 [323.9]		
-16	16.00 [406]	12.00 [305]	95 [43]	10.00 [254.0]	14.00 [355.6]	9.87 [250.7]	14.25 [362.0]	14.75 [374.7]		
-18	18.00 [457]	13.00 [330]	90 [41]	8.00 [203.2]	12.00 [304.8]	8.37 [212.6]	11.87 [301.5]	16.25 [412.8]		
-20	20.00 [508]	15.00 [381]	82 [37]	9.00 [228.6]	14.00 [355.6]	9.37 [238.0]	13.87 [352.3]	18.25 [463.6]		
-22	22.00 [559]	16.00 [406]	75 [34]	10.00 [254.0]	16.00 [406.4]	10.37 [263.4]	15.87 [403.1]	20.25 [514.4]		
-24	24.00 [610]	17.00 [432]	67 [30]	11.00 [279.4]	18.00 [457.2]	11.37 [288.8]	17.87 [453.9]	22.25 [565.2]		
-26	26.00 [660]	19.00 [483]	60 [27]	12.00 [304.8]	20.00 [508.0]	12.37 [314.2]	19.87 [504.7]	24.25 [616.0]		
-28	28.00 [711]	20.00 [508]	55 [25]	13.00 [330.2]	22.00 [558.8]	13.37 [339.6]	21.87 [555.5]	26.25 [666.8]		

8. 滑轨无左右之分.
  7. 除了组件图中标示的孔之外, ACCURIDE有选择权决定添加其它的孔.
  6. 用一字盘头螺钉或一字扁圆头螺钉安装穿过型的滑轨组件. 最大间隙为高度方向2.54 X 径向9.14, 从而保证完全地穿过滚珠框
  5. 测量滑轨的宽度以闭合位置为准, 穿过滑轨组件与球轴承充分接触的区域.
  4. 表面处理: 对"C"使用普通防腐锌电镀.
  3. 滑润剂: 适用高低温条件下的滑润油脂.
  2. 球轴承: 使用渗碳钢.
  1. 材料: 滑轨组件和元件部分: 加工硬化, 冷轧钢
- 注释: 如无其它指定

**Accuride**

客户: \_\_\_\_\_

零件编号 \_\_\_\_\_ 版本 \_\_\_\_\_

日期 \_\_\_\_\_

控制 \_\_\_\_\_ 制 \_\_\_\_\_ 文 \_\_\_\_\_

控制:  ACCURIDE  CUST.  MGE  DMT

控制员: \_\_\_\_\_ 默认公差设置: 如无

其他公差: ± 0.25mm 孔径: ± 0.15mm

其他公差: ± 0.75mm 角度: ± 1°

**Accuride**

2 MEMBER SLIDE

零件编号 \_\_\_\_\_

C 201-12/28-STD

版本 \_\_\_\_\_

版本	修改后	说明	修改前	日期	批准人

请回到原稿精密工业有限公司将此文档专用于其客户或供应商迅速沟通信息。禁止向本公司的竞争对手泄露任何相关信息。